

ERGOSIL-SRZR

(графитизирующий модификатор)

ЭЛЕМЕНТ	СОДЕРЖАНИЕ
КРЕМНИЙ (Si)	70 - 75%
КАЛЬЦИЙ (Ca)	0.10% макс
СТРОНЦИЙ (Sr)	0.60 - 1.00%
АЛЮМИНИЙ (Al)	0.50% макс
ЦИРКОНИЙ (Zr)	1.0 - 1.5%
ЖЕЛЕЗО (Fe)	ПО БАЛАНСУ

Стандартные фракции: 6 - 12 мм, 2 - 10 мм, 2 - 6 мм, 2 - 4 мм, 0.5 - 3 мм, 0.5 - 2 мм, 0.2 - 0.5 мм, 0.2 - 0.7 мм и 0 - 0.2 мм. Возможно производство и других фракций согласно пожеланиям заказчика.

Стандартная упаковка: 25 кг мешки, 50 кг мешки, 100 кг бочки, 100 кг мешки, 250 кг бочки, 1000 кг мешки. Возможна поставка и в другой упаковке согласно пожеланиям заказчика.

Область применения:

- **ERGOSIL-SRZR** лучше всего подходит для обработки СЧ, особенно в случаях, когда требуется низкое содержание Al и Ca.
- **ERGOSIL-SRZR** обеспечивает формирование графита типа А и снижение доли феррита, связанного с графитом.
- **ERGOSIL-SRZR** образует мало дросса благодаря низкому содержанию кальция Ca.
- Меньшая склонность к образованию газовых раковин благодаря низкому содержанию алюминия Al.
- Возможна более длительная разливка по формам благодаря продолжительному модифицирующему эффекту **ERGOSIL-SRZR**.

Размер навески: от 0.1 до 0.3% на струю металла при обработке СЧ.

Примечание: Подача модификатора на струю при заполнении ковша металлом обеспечивает наилучшее растворение и отличные результаты.

Snam Alloys Pvt. Ltd.

Kariamanicam Village, Nettapakkam, Pondicherry - 605 106. India. Тел: +91(413)2699440, **+7(926)3499800**. Факс: +91(413)2699199
e-mail: dmitry@ergarda.com, website: <http://www.snam.co.in>

Информация, приведенная в данном информационном листке, основана на нашем текущем уровне знаний и предназначена для предоставления общих сведений о наших продуктах и их использовании. Поэтому не следует истолковывать ее как гарантирующую конкретные свойства описанных продуктов или их пригодность для конкретного применения, а также как обеспечивающую полные инструкции по применению.

